



"شرایط عمومی و اختصاصی اسناد مناقصه عمومی"

"خرید دیسک دیسپرسر"

- ۱- میزان سپرده شرکت در مناقصه بصورت یک فقره چک ثبت شده در سامانه صیاد و یا یک فقره چک تضمین شده بانکی یا ضمانتنامه بانکی یا واریز نقدی به میزان ۵۰۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال بوده که می‌بایست در وجه شرکت محصولات کاغذی لطیف صادر و یا شماره شبا IR250130100000000306530843 بانک رفاه شعبه هشتگرد به نام شرکت محصولات کاغذی لطیف به شناسه ملی ۱۰۱۰۱۰۱۶۶۷۷ واریز و فیش واریزی ارائه شده باشد.
- ۲- مهلت دریافت پیشنهادات تا پایان وقت اداری تاریخ ۱۴۰۴/۰۳/۲۵ و محل دریافت پاکت ها کارخانه محصولات کاغذی لطیف واقع در شهر صنعتی هشتگرد، کیلومتر ۷۰ اتوبان تهران- قزوین شهرک صنعتی هشتگرد، فاز ۲ خیابان نسترن ۱۱ خواهد بود. زمان بازگشایی پاکت ها ده روز پس از آخرین مهلت دریافت پاکت و اعلام نتیجه پس از تعیین و احراز صلاحیت شرکت کنندگان صاحب صلاحیت ظرف مدت ۱۵ روز می باشد. محل بازگشایی پاکت ها، کارخانه محصولات کاغذی لطیف به نشانی فوق بوده و همچنین حضور شرکت کنندگان در جلسه بازگشایی بلامانع است.
- ۳- محل تحویل، کارخانه شرکت محصولات کاغذی لطیف واقع در کیلومتر ۷۰ اتوبان تهران- قزوین، شهرک صنعتی هشتگرد با ترم بازرگانی DDP طبق اینکوترمز ۲۰۲۰ خواهد بود و کلیه هزینه ها اعم از حمل از مبدا تا محل کارخانه بر عهده برنده مناقصه بوده که می‌بایست در قیمت پیشنهادی لحاظ گردد.
- ۴- برنده مناقصه می‌بایست کالای موضوع مناقصه را مطابق زمان ساخت کالا (طبق پروفرم ارسالی) از زمان انعقاد قرارداد تحویل نموده و رسید دریافت نماید.
- ۵- شرکت محصولات کاغذی لطیف در رد یا قبول پیشنهادات مختار است. تأیید صلاحیت و عقد قرارداد با برنده مناقصه پس از تأیید کمیته فنی و نظارت کارخانه مبتنی بر تطابق اطلاعات فنی ارائه شده برنده مناقصه با درخواست این شرکت خواهد بود.
- ۶- اسناد می‌بایست پس از تکمیل در پاکت های در بسته و جداگانه مشتمل بر **پاکت (الف)**: سپرده شرکت در مناقصه، **پاکت (ب)** رزومه و مدارک شناسایی مناقصه گر و مشخصات فنی کالای پیشنهادی و **پاکت (ج)** پیشنهاد قیمت، ارائه شده که کلیه پاکت می‌بایست در **پاکت (د)** به صورت مهر و موم قرار گرفته و با اخذ رسید، تحویل گردد.

مهر و امضاء شرکت:

شماره تماس:

نام و نام خانوادگی، سمت شرکت کننده در مناقصه:

تاریخ:

نام شرکت:

- ۷- مدارک شناسایی اشخاص حقوقی مشتمل بر: اساسنامه، آخرین صاحبان امضاء مجاز اشخاص حقوقی منطبق با روزنامه رسمی انتشار یافته، تاییدیه کدپستی و رزومه کاری مناقصه گر و مدارک شناسایی اشخاص حقیقی مشتمل بر مدارک شناسایی اعم از کپی کارت ملی مناقصه گر به انضمام رزومه کاری و گواهی تایید امضاء و سوابق فروش محصول درخواستی خواهد بود.
- ۸- یک فقره ضمانتنامه بانکی معادل کل مبلغ قرارداد از برنده مناقصه اخذ می گردد که بعد از تایید واحد نظارت، این ضمانتنامه مسترد خواهد شد. بازرسی کالا در مبدأ از نظر **document** و نوع کالا چک شود.
- ۹- قبل از حمل کالا از کشور سازنده فروشنده می بایست به خریدار زمان حمل را اعلام و در صورت بازرسی از کالا در کشور سازنده، فروشنده می بایست تمام همکاری لازم با بازرس ثالث را انجام دهد.
- ۱۰- سپرده اشخاص منتخب اول و دوم تا مرحله انعقاد قرارداد توسط شرکت محصولات کاغذی لطیف عودت داده نخواهد شد و در صورت امتناع شخص برنده از امضاء و اجرا قرارداد، سپرده وی به نفع شرکت ضبط شده و نسبت به انعقاد قرارداد با شخص دوم اقدام خواهد شد.
- ۱۱- برنده مناقصه حق واگذاری تمام یا بخشی از موضوع معامله را بدون موافقت کتبی شرکت محصولات کاغذی لطیف به شخص دیگری ندارد.
- ۱۲- هزینه ی آگهی به عهده برنده مناقصه می باشد.
- ۱۳- شرایط پرداخت:
- الف: ۴۰٪ (چهل در صد) مبلغ قرارداد به عنوان پیش پرداخت به برنده مناقصه پرداخت خواهد شد.
- ب: ۵۰٪ (پنجاه درصد) مبلغ قرارداد پس از اجرای کامل موضوع تعهد و تایید ناظر کارفرما پرداخت خواهد شد.
- پ: ۱۰٪ (ده درصد) مبلغ قرارداد به عنوان حسن انجام کار نزد کارفرما باقی مانده که پس از گذشت مدت گارانتی (به مدت یکسال) از تاریخ تنظیم صورتجلسه تحویل به پیمانکار پرداخت خواهد گردید..
- ۱۴- قیمت ها می بایست صرف نظر از احتساب مالیات برارزش افزوده اعلام گردد.
- ۱۵- امضاء و مهر کلیه صفحات اسناد مناقصه (شرایط عمومی و اختصاصی) توسط شرکت کننده در مناقصه الزامی می باشد.
- ۱۶- در صورت درخواست برنده مناقصه مبنی بر پرداخت ارزش افزوده، پرداخت منوط به ارائه گواهینامه معتبر از سازمان امور مالیاتی کشور مبتنی بر ثبت نام شرکت مذکور در نظام ارزش افزوده و ارایه مدارک پرداخت مالیاتی توسط ایشان خواهد بود .
- ۱۷- کلیه کسور قانونی اعم از مالیات و ... به عهده برنده مناقصه می باشد.

مهر و امضاء شرکت:

شماره تماس

نام و نام خانوادگی، سمت شرکت کننده در مناقصه:

تاریخ:

نام شرکت:



۱۸- مشخصات فنی دستگاه های موضوع مناقصه به شرح ذیل می باشد:

دیسک های دیسپرسر "disperger platees (rotor & stator) for compadisc CDI1 andritz"

نام و مدل دستگاهی که دیسک بر روی آن نصب می شود: **CompaDis CDI1**

کد فنی دیسک ها مطابق با اسناد ضمیمه شده

RP 28AA301 S48 AA ANDRITZ 28 26

RP 28AA302 S48 AA ANDRITZ 28 26

شرکت سازنده: **Andritz**

مهر و امضاء شرکت کننده:

نام و نام خانوادگی، سمت شرکت کننده در مناقصه:

شماره تماس:

تاریخ:

نام شرکت:

- اینجانب با مطالعه اسناد و آگاهی و پذیرش کامل شرایط مناقصه فوق الذکر پیشنهاد قیمت خود را به شرح جدول مندرج در پیوست شماره دو اعلام می دارد.

تاریخ: ۱۴۰۴/۰۳/۱۷
شماره: ۱۶۵۶
پیوست: ۵/۵



سیرماگذاری برای تولید

شرکت محصولات کاغذی لطیف
(سهامی عام)



(جدول پیشنهاد قیمت)

ردیف	شرکت سازنده دیسک	قیمت واحد بدون احتساب ارزش افزوده (ریال)
۱	Andritz	

مهر و امضاء شرکت کننده:

نام و نام خانوادگی، سمت شرکت کننده در مناقصه:

شماره تماس:

تاریخ:

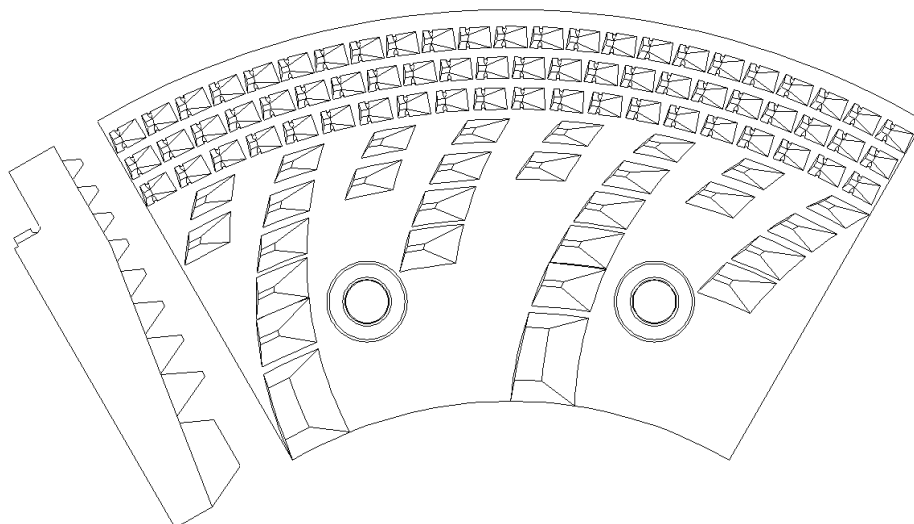
نام شرکت:



ANDRITZ Refiner plates

Pattern number 28AA301

Refiner manufacturer	Andritz	Refiner model	CDI1
Refiner disc diameter	26	Segments/Circle	6
Circle diameter	28		



TOTAL CROSSING LENGTH (WITH ANGLE CORRECTION)

KM/Rev	0	Bar Angle	0	
--------	---	-----------	---	--

PATENT: 7,172,148

BAR WIDTH	GROOVE WIDTH	BAR HEIGHT	DRAFT ANGLE	DAM TYPE
Zone 1				
Zone 2				
Zone 3				



All data, information, statements, photographs, and graphic illustrations in this leaflet are without any obligation and raise no liabilities to or form part of any sales contracts of ANDRITZ AG or any affiliates for equipment and/or systems referred to herein. © ANDRITZ GROUP 2020. All rights reserved. No part of this copyrighted work may be reproduced, modified or distributed in any form or by any means, or stored in any database or retrieval system, without the prior written permission of ANDRITZ AG or its affiliates. Any such unauthorized use for any purpose is a violation of the relevant copyright laws. ANDRITZ AG, Stattegger Strasse 18, 8045 Graz, Austria.

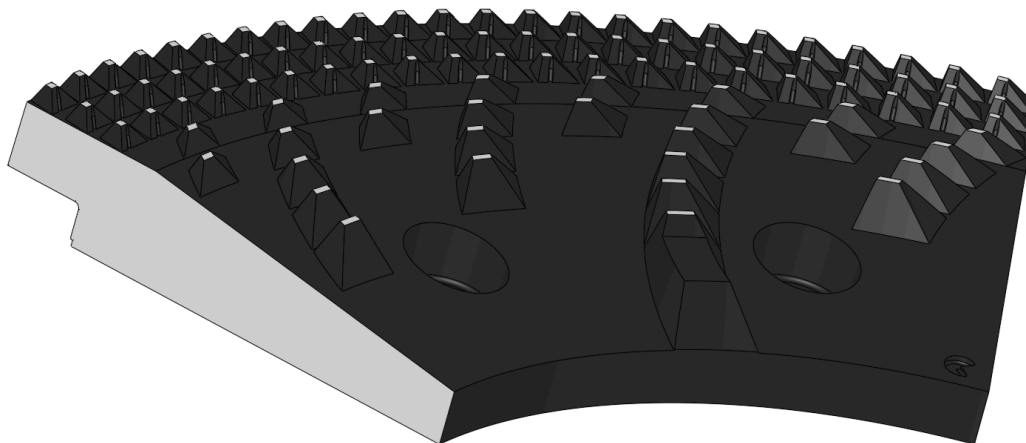


ANDRITZ Refiner plates

Pattern number 28AA302

Refiner manufacturer	Andritz
Refiner disc diameter	26
Circle diameter	28

Refiner model	CD11
Segments/Circle	6



TOTAL CROSSING LENGTH (WITH ANGLE CORRECTION)

KM/Rev	0	Bar Angle	0
--------	---	-----------	---

PATENT: 7,172,148

BAR WIDTH	GROOVE WIDTH	BAR HEIGHT	DRAFT ANGLE	DAM TYPE
Zone 1				
Zone 2				
Zone 3				



All data, information, statements, photographs, and graphic illustrations in this leaflet are without any obligation and raise no liabilities to or form part of any sales contracts of ANDRITZ AG or any affiliates for equipment and/or systems referred to herein. © ANDRITZ GROUP 2020. All rights reserved. No part of this copyrighted work may be reproduced, modified or distributed in any form or by any means, or stored in any database or retrieval system, without the prior written permission of ANDRITZ AG or its affiliates. Any such unauthorized use for any purpose is a violation of the relevant copyright laws. ANDRITZ AG, Stattegger Strasse 18, 8045 Graz, Austria.

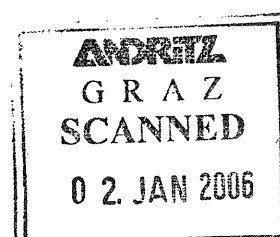
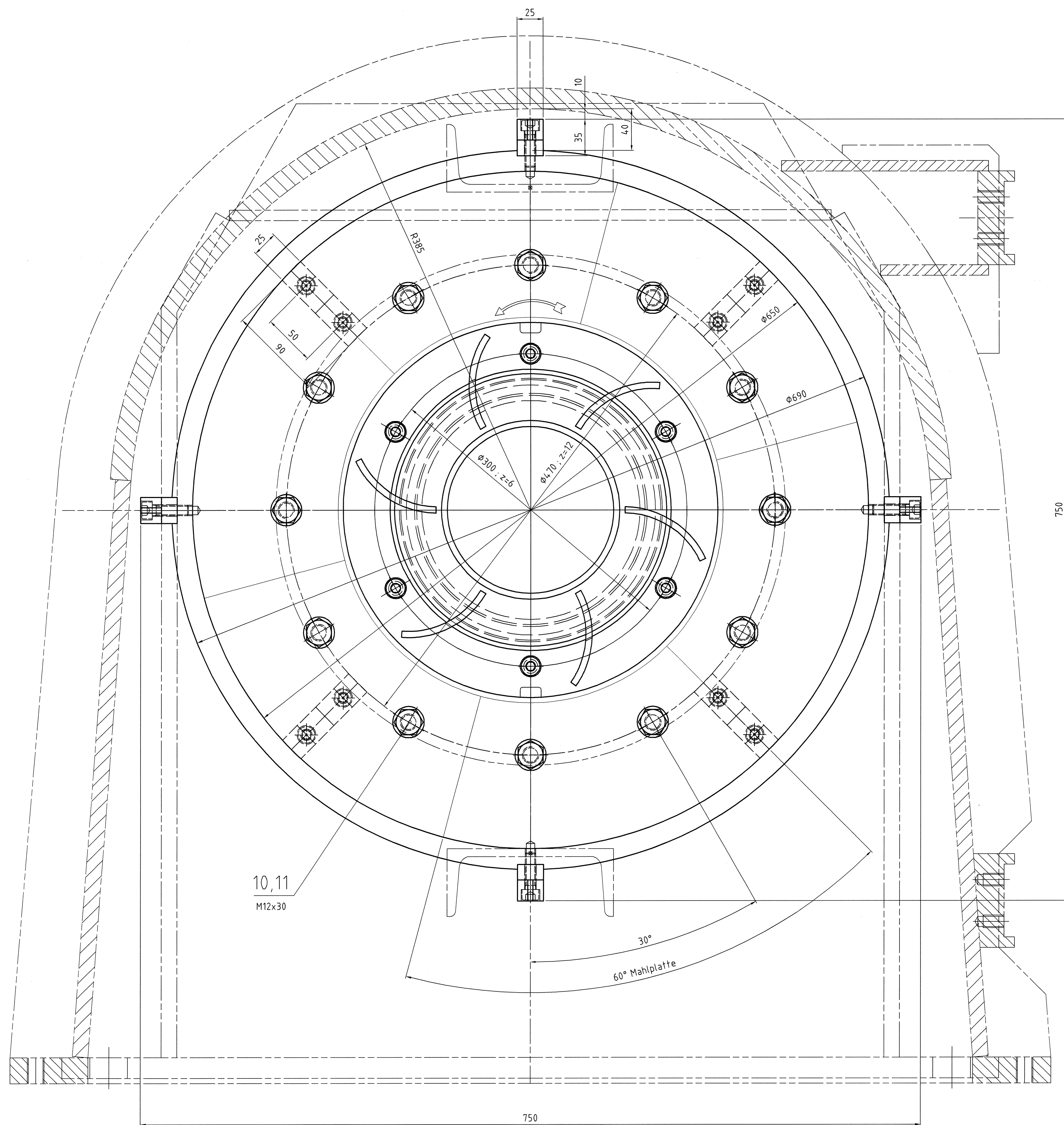


CompaDis CDI1

Parts Book

Customer: LATIF PAPER CO.
Order code: LATIFREB
Order No.: 31-43157/0

created: PDe/Lesky, 2008.10.20
Revision: 0
printed: 2008.12.15

[illegible]

ANDRITZ

31431570 - englisch.xls; Partsbook;



PART NO

131701639

BOX NO

Description :

RP 28AA301 S48 AA ANDRITZ
28 26 -

Serial#

: 60265855 / 2

INSPECTION RECORD

Inspector:				
Balancer:	07	Gap/Segment:	0.17	inch
		Gap/Segment:		mm
Boxer:	0.5			

PERFORMANCE DATA

Installed Date:		Removal Date:	
Installer::		Position	
Plate Life::			

Remarks:

DISPERGER PLATES

Engineered Wear Products

DURAMETAL

REFINER PLATE INSTALLATION INSTRUCTIONS

For multi language versions of instructions please go to: www.andritz.com/durametal

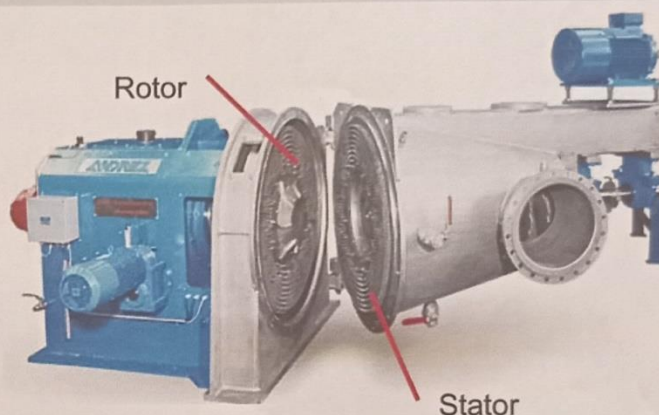


Thanks for Using DURAMETAL® Plates in Your Refiner!

Please note that correct installation is important for proper performance of your refiner plates. Take time to read these instructions.

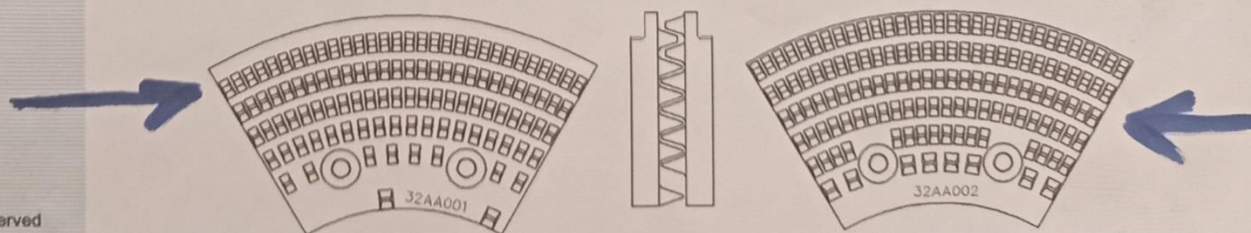
If you have any questions, do not hesitate to contact your Durametal representative.

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR DISPERGER PLATES



1. Open the disperger housing.
2. Remove all segments.
3. Clean all rotor and stator mounting surfaces thoroughly.
4. Install new disperger plates on both rotor and stator. Verify that the rotor circle is balanced (this should be indicated on the box label).
5. To ensure that rotor and stator teeth properly mesh, push all segments against the OD rim before tightening bolts.
6. Only install disperger plates that have been purchased as a matched pair, as different designs may not properly intermesh even though they may appear to do so.
7. Which circle is rotor or stator depends upon your application. If in doubt, contact your Durametal representative.

Example of a Matched Set of Disperger Plates



ANDRITZ

Andritz Inc.
35 Sherman Street,
Muncy, PA 17756 USA
Phone: + 570 546-8211 | Fax: -1306
Toll free: +800 231 7497

Andritz Inc.
9560 S.W. Tualatin Road
Tualatin, Oregon 97062 USA
Phone: + 503 692-0850 | Fax: -1169
Toll free: +800 547 6511

2.8.1.PW.204.Disperger.e.05.08.a