



اسناد مناقصه عمومی عملیات مربوط به ساخت و تعویض دو عدد رینگ بدنه دستگاه درام پالپر

(دمونتاژ دو عدد رینگ مستهلک و نصب رینگ های ساخته شده)

شرایط عمومی:

- میزان سپرده شرکت در مناقصه بصورت یک فقره چک تضمین شده بانکی، ضمانتنامه بانکی یا واریز نقدی معادل ۲/۵٪ قیمت کل پیشنهادی بوده که می بایست در وجه شرکت محصولات کاغذی لطیف صادر و یا به حساب شماره ۰۲۰۵۳۶۵۸۴۷۰۰۴ بانک صادرات شعبه هشتگرد به نام شرکت محصولات کاغذی لطیف واریز و فیش واریزی ارائه شده باشد.
- مهلت دریافت پیشنهادات تا پایان وقت اداری تاریخ ۱۴۰۱/۰۹/۳۰ و زمان بازگشایی پاکت ها در مرحله اول یک هفته پس از اخذ پاکات و اعلام نتیجه پس از تعیین و احراز صلاحیت شرکت کنندگان صاحب صلاحیت ظرف مدت ۱۵ روز می باشد. محل بازگشایی پاکتها کارخانه شرکت واقع در کیلومتر ۷۰ اتوبان تهران قزوین شهرک صنعتی هشتگرد، فاز ۲ خیابان ۱۱ می باشد و حضور شرکت کنندگان بلامانع می باشد.
- پیشنهادات قیمت می بایست تا زمان اعلام و ابلاغ نتایج، حداکثر تا یک ماه دارای اعتبار باشد.
- محل اجرا کارخانه شرکت محصولات کاغذی لطیف واقع در شهر صنعتی هشتگرد بوده و کلیه هزینه ها تا محل کارخانه خریدار بر عهده برنده مناقصه خواهد بود.
- بازدید از محل های اجرای کار الزامی و می بایست با هماهنگی شرکت محصولات کاغذی لطیف انجام گیرد، صورتجلسه بازدید پیوست اسناد در پاکت (ب) ارائه گردد.
- شرکت محصولات کاغذی لطیف در رد یا قبول پیشنهادات مختار است. تأیید صلاحیت شرکت کنندگان بر اساس رزومه، توانایی فنی و مالی و ... توسط کمیته فنی مالی بازرگانی کارفرما صورت خواهد پذیرفت.
- برنده مناقصه جهت تضمین حسن انجام قرارداد می بایست یک فقره چک صیادی بنفش در وجه شرکت محصولات کاغذی لطیف به میزان کل مبلغ قرارداد در اختیار خریدار قرار دهد که در پایان تعهد به ایشان مسترد خواهد شد.
- اسناد پس از تکمیل در پاکت های در بسته و جداگانه مشتمل بر پاکت (الف) شامل سپرده شرکت در مناقصه، پاکت (ب) شامل رزومه و سوابق کاری، مشخصات فنی، زمانبندی، سوابق همکاری، گردش و توانایی مالی و ... و پاکت (ج) شامل پیشنهاد قیمت و جدول تکمیل شده پیوست به صورت مهر و موم شده تحویل گردد.
- ارائه تصویر آگهی ثبت شرکت، شرکتنامه، اساسنامه و آگهی آخرین تغییرات هیأت مدیره در پاکت (ب) الزامی است.
- سپرده اشخاص منتخب اول و دوم تا مرحله انعقاد قرارداد توسط شرکت محصولات کاغذی لطیف عودت داده نخواهد شد و در صورت امتناع هر یک از اشخاص از اجرای قرارداد، سپرده مذکور به نفع شرکت ضبط خواهد شد.
- عقد قرارداد منوط به تأیید شرایط مطابق اطلاعات فنی ارائه شده برنده مناقصه، توسط واحد فنی و نظارت کارخانه خواهد بود.
- برنده مناقصه می بایست کلیه تجهیزات نصب شده را از نوع اصلی و مرغوب مطابق مشخصات مورد نیاز تهیه نماید و از زمان نصب و تحویل آن به واحد بهره بردار به مدت یکسال گارانتی نماید و بدین منظور از کل مبلغ قرارداد ۱۰٪ کسر که پس از گذشت مدت گارانتی و تأیید واحد تحویل گیرنده نسبت به عودت آن اقدام خواهد شد.



۱۳. مدت زمان ساخت رینگ های موضوع مناقصه از زمان **ابلاغ** دو ماه تعیین می گردد. لذا برنده مناقصه موظف است در بازه زمانی تعیین شده کلیه مراحل ساخت و تایید توسط کارفرما و تحویل رینگ های مذکور را به انجام رسانده و رینگ های فوق الذکر را به شرکت محصولات کاغذی لطیف ارسال نماید.
۱۴. برنده مناقصه ملزم به ارائه مستندات و نقشه اجرای پروژه به کارفرما می باشد.
۱۵. برنده مناقصه حق واگذاری تمام یا بخشی از موضوع معامله را بدون موافقت کتبی شرکت محصولات کاغذی لطیف به شخص دیگری ندارد.
۱۶. در صورت درخواست پیش پرداخت، برنده مناقصه می بایست معادل مبلغ درخواستی را به صورت ضمانت نامه بانکی یا چک تضمین شده بانکی در وجه شرکت محصولات کاغذی لطیف تودیع نماید.
۱۷. قیمت ها بدون در نظر گرفتن مالیات ارزش افزوده درج شوند.
۱۸. کلیه کسورات قانونی شامل بیمه و مالیات، هزینه ایاب و ذهاب، نیروی انسانی، تهیه تجهیزات، طراحی و تهیه نقشه های لازم برای نصب بر عهده برنده مناقصه می باشد.
۱۹. تبصره: پیمانکار امکان استفاده از نیروی انسانی اتباع خارجی را در محل کارخانه شرکت محصولات کاغذی لطیف ندارد.
۲۰. برنده مناقصه با امضاء این برگه خدمات را تا ۵ سال تعهد می نماید.
۲۱. مشخصات و دستگاه مطابق عکس و نقشه های پیوست می باشد.

شرایط اختصاصی

- ۱- ضروری است برنده مناقصه زمانبندی اجرای پروژه را با هماهنگی واحد فنی و نظارت کارخانه تنظیم نماید از این رو مدت زمان دمونتاز رینگهای مستهلک قبلی و نصب رینگ های جدید ۲۰ روز تعیین می شود. همچنین پیمانکار موظف است مراحل ساخت رینگ های موضوع قرارداد را به تایید کارفرما برساند لذا امکان ارسال رینگ های ساخته شده را قبل از اخذ تایید نهایی کارفرما ندارد.
- ۲- عملیات ساخت رینگ های موضوع قرارداد در محل کارگاه پیمانکار که قبلاً توسط نمایندگان کارفرما تایید شده است صورت می گیرد و عملیات دمونتاز رینگ های قدیمی و نصب رینگ های ساخته شده در سایت شرکت محصولات کاغذی لطیف انجام می پذیرد.
- ۳- کلیه عملیات ساخت و مونتاژ و نصب موضوع قرارداد به عهده پیمانکار است و لازم است کلیه مراحل به تایید کارفرما برسد.
- ۴- تهیه متریا ل لازم جهت ساخت رینگ های موضوع قرارداد به عهده پیمانکار است لذا پیمانکار موظف است متریا ل ساخت رینگ های موضوع قرارداد را پیش از شروع مراحل ساخت به تایید دستگاه نظارت کارفرما برساند. متریا ل مورد استفاده در رینگ ها می بایست استیل 316L باشد.
- تبصره: پیمانکار جهت تایید متریا ل کلیه آزمایش های مربوط به آنالیز (تایید استاندارد و تست لمینیشن و غیره) را در صورت اعلام کارفرما، انجام و پس از تایید کارفرما، می بایست مراحل ساخت انجام پذیرد، ضمناً پیمانکار امکان استفاده از برند های غیر اروپایی و غیر معتبر را ندارد.
- ۵- ابعاد رینگهای موضوع مناقصه طبق نقشه های پیوست شده ۵۰*۱۳۰۰*۲۵۰۰ میلیمتر می باشد.
- ۶- کارفرما نقشه های مربوط به ساخت و نصب رینگ های موضوع قرارداد را در اختیار پیمانکار قرار می دهد، لذا پیمانکار مکلف است نقشه های ساخت را تدوین نموده و قبل از انجام ساخت و یا اجرای نصب به تایید کارفرما برساند. همچنین پیمانکار مکلف است در اتمام کار **Final book** که شامل گزارش کامل ساخت و نصب می باشد را به کارفرما تحویل دهد.



- ۷- عملیات جوشکاری مربوط به ساخت و نصب رینگ های موضوع قرارداد به روش جوشکاری زیر پودری اتوماتیک انجام می پذیرد و سیم جوش انجام جوشکاری لازم است از برند ESAB باشد و مربوط به جوشکاری فولاد استیل 316L
- تبصره: صحت سیم جوش خریداری شده توسط پیمانکار لازم است به تأیید کارفرما برسد.
- ۸- پیمانکار موظف است قبل از اجرای برش روی بدنه خطوط برش را به تأیید کارفرما برساند. کلیه مراحل برشکاری می بایست با برش پلاسما صورت گیرد.
- ۹- پیمانکار موظف است قبل از جوشکاری تنظیمات انجام شده را به تأیید کارفرما برساند عملیات جوشکاری در محل و می بایست به روش سابمرج صورت پذیرد.
- تبصره: اجرای تنظیمات رینگ های موضوع قرارداد بر اساس جزئیات قید شده در نقشه های پیوست قرارداد صورت می پذیرد.
- ۱۰- پیمانکار پس از انجام جوشکاری موظف است اندازه گیری های مربوط به صحت اجرای نصب و جوشکاری را طبق اعلام کارفرما انجام داده و به تأیید کارفرما برساند.
- ۱۱- در صورت نیاز به اندازه برداری با دوربین نقشه کشی، پیمانکار لازم است بر اساس نظر کارفرما به انجام آن مبادرت نموده و نتایج را به تأیید کارفرما برساند.
- ۱۲- مراحل بازرسی:
- ۱-۱۲- کنترل آنالیز و خواص مکانیکی متريال
- ۲-۱۲- تست Lamination
- ۳-۱۲- دریافت WPS جوشکاری و تأیید آن
- ۴-۱۲- کنترل ابعادی هندسی ورق قبل از شروع ساخت
- ۵-۱۲- کنترل سطوح جوشکاری قبل از شروع عملیات جوشکاری
- ۶-۱۲- کنترل دیاق بندی قبل ارسال قطعه
- ۷-۱۲- تعداد ۳ عدد تست کشش و ۵ عدد تست ضربه بایستی انجام و گزارش آن به کارفرما ارائه گردد.
- ۸-۱۲- شرکت سازنده می بایست بطور جداگانه تست های لازم را انجام دهد و مدارک فنی متريال، شامل شناسنامه ورق را به کارفرما ارائه نماید.
- ۹-۱۲- پس از تأیید خواص مکانیکی متريال شرکت سازنده می بایست تست آلتراسونیک Lamination را روی ورق انجام دهد و گواهی تأیید تست را ارائه نماید.
- ۱۰-۱۲- تست آلتراسونیک بایستی بوسیله یک شرکت بازرسی معتبر انجام گردد.
- ۱۱-۱۲- سطح ورق می بایست کاملاً سالم و بدون رنگ باشد.
- ۱۳- شرایط جوشکاری:
- ۱-۱۳- قبل از جوشکاری دستورالعمل جوشکاری WPS بایستی از طرف کارفرما تأیید گردد.



- ۱۳-۲- جوشکاری بایستی به صورت کاملا نفوذی و به روش زیر پودری انجام گردد.
- ۱۳-۳- پخ زنی ها باید به روش برش پلازما و حداقل ۲ میلیمتر سطح آن سنگ زنی شود.
- ۱۳-۴- تست های VT و UT و PT طبق تراز کیفی تعریف شده به صورت ۱۰۰ درصد روی خطهای جوش انجام و گزارش آن ارائه گردد.
- ۱۳-۵- بازرسی جوش توسط شرکت معتبر انجام و گزارش آن ارائه گردد.
- ۱۴- شرایط بسته بندی:
- ۱۴-۱- قبل از هر گونه جابجایی بایستی دیاق بندی که مورد تأیید کارفرما باشد انجام گردد.
- ۱۴-۲- در زمان ارسال بایستی هولدر مناسب جهت بارگیری و حمل روی تریلی تهیه و همراه قطعات به محل کارخانه ارسال گردد که به تأیید کارفرما برسد.

مهر و امضاء شرکت کننده:

نام شرکت:

تاریخ:

نام و نام خانوادگی و سمت شرکت کننده:



جدول پیوست اسناد مناقصه عمومی دو مرحله ای ساخت و تعویض رینگ های درام پالپر

| مواد اولیه مورد نیاز عملیات ساخت و تعویض دو عدد رینگ بدنه دستگاه درام پالپر | | | | |
|--|--|------|-----------------|----------------|
| ردیف | شرح | واحد | قیمت جزء (ریال) | قیمت کل (ریال) |
| 1 | هزینه تأمین قطعات | | | |
| 1-1 | ورق استیل L۳۱۶ طبق مشخصات اعلامی در شرایط اختصاصی اسناد مناقصه | | | |
| 1-2 | الکتروود مورد نیاز طبق مشخصات اعلامی در شرایط اختصاصی اسناد مناقصه | | | |
| 1-3 | سایر | | | |
| 2 | هزینه ساخت | | | |
| 3 | هزینه نصب و اجرا | | | |
| جمع کل | | | | |
| <p>• قیمت ها بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده درج گردند. در صورت درخواست پیمانکار مبنی بر پرداخت ارزش افزوده به وی، این امر منوط به ارائه گواهینامه معتبر از سازمان امور مالیاتی کشور مبنی بر ثبت نام در نظام ارزش افزوده و ارایه مدارک پرداخت مالیاتی می باشد.</p> <p style="text-align: center;">مهر و امضاء شرکت کننده</p> | | | | |