

## اسناد مناقصه

عملیات تامین و تعویض لوله های پاس ۲ و شبکه مقابل محفظه آتش بویلر ۲۵۰۰ پوندی اراک

### شرایط عمومی

۱. میزان سپرده شرکت در مناقصه بصورت یک فقره چک تضمین شده بانکی، ضمانتنامه بانکی یا واریز نقدی معادل ۲/۵٪ قیمت کل پیشنهادی بوده که می بایست در وجه شرکت محصولات کاغذی لطیف صادر و یا به حساب شماره ۰۲۰۵۳۶۵۸۴۷۰۰۴ بانک صادرات شعبه هشتگرد به نام شرکت محصولات کاغذی لطیف واریز و فیش واریزی ارائه شده باشد.
۲. مهلت دریافت پیشنهادات تا پایان وقت اداری تاریخ ۱۴۰۳/۰۴/۳۰ و زمان بازگشایی پاکت ها در مرحله اول یک هفته پس از اخذ پاکت ها و اعلام نتیجه پس از تعیین و احراز صلاحیت شرکت کنندگان صاحب صلاحیت ظرف مدت ۱۵ روز می باشد. محل بازگشایی پاکتها کارخانه شرکت واقع در کیلومتر ۷۰ اتوبان تهران قزوین شهرک صنعتی هشتگرد، فاز ۲ خیابان ۱۱می باشد و حضور شرکت کنندگان بلامانع می باشد.
۳. پیشنهادات قیمت می بایست تا زمان اعلام و ابلاغ نتایج، حداکثر تا یک ماه دارای اعتبار باشد.
۴. محل اجرا کارخانه شرکت محصولات کاغذی لطیف واقع در شهر صنعتی هشتگرد بوده و کلیه هزینه ها تا محل کارخانه خریدار بر عهده برنده مناقصه خواهد بود.
۵. بازدید از محل اجرای کار الزامی و می بایست با هماهنگی شرکت محصولات کاغذی لطیف انجام گیرد.
۶. شرکت محصولات کاغذی لطیف (سهامی عام) در رد یا قبول پیشنهادات مختار است. امتیازدهی و تأیید صلاحیت شرکت کنندگان بر اساس رزومه، توانایی فنی و مالی و ... توسط کمیته فنی مالی بازرگانی کارفرما صورت خواهد پذیرفت.
۷. برنده مناقصه جهت تضمین حسن انجام قرارداد می بایست یک فقره چک صیادی بنفش در وجه شرکت محصولات کاغذی لطیف به میزان کل مبلغ قرارداد در اختیار خریدار قرار دهد که در پایان تعهد به ایشان مسترد خواهد شد.
۸. اسناد می بایست پس از تکمیل در پاکت های در بسته و جداگانه مشتمل بر **پاکت (الف)** : سپرده شرکت در مناقصه، **پاکت (ب)** : پیشنهاد قیمت **پاکت (ج)** : گواهینامه تایید صلاحیت ایمنی پیمانکاران، رزومه، مدارک مربوط به جدول امتیاز دهی، مدارک شناسایی مناقصه گر ارائه شده که کلیه پاکت می بایست در **پاکت (د)** به صورت مهر و موم قرار گرفته و با اخذ رسید، تحویل واحد حراست شرکت گردد.
۹. ارائه تصویر مدارک شناسایی، آدرس پستی و مدارک مرتبط از جمله آگهی ثبت شرکت و تأسیس و آخرین وضعیت تغییرات هیأت مدیره روزنامه رسمی اشخاص حقوقی در پاکت (ج) الزامی است.
۱۰. سپرده اشخاص منتخب اول و دوم تا مرحله انعقاد قرارداد توسط شرکت محصولات کاغذی لطیف عودت داده نخواهد شد و در صورت امتناع هر یک از اشخاص از اجرای قرارداد، سپرده مذکور به نفع شرکت ضبط خواهد شد.

مهر و امضاء شرکت کننده:

نام شرکت:

نام و نام خانوادگی و سمت شرکت کننده:

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۴/۲۰

شماره: ۲۰۶۱

پیوست: دارد



تاسیکو

سال ۱۴  
حجرت تولید با مشارکت

شرکت محصولات کاغذی لطیف  
(سهامی عام)



۱۱. برنده مناقصه می بایست کلیه قطعات و مواد مصرفی را از نوع اصلی و مرغوب مطابق مشخصات مورد نیاز کارفرما تهیه نماید و از زمان اجرا و تحویل آن به واحد بهره بردار به مدت ۱۸ ماه گارانتی نماید و بدین منظور از کل مبلغ قرارداد ۱۰٪ کسر که پس از گذشت مدت گارانتی و تأیید دستگاه نظارت کارفرما نسبت به عودت آن اقدام خواهد شد.
۱۲. برنده مناقصه ملزم به ارائه مستندات و نحوه اجرای پروژه به کارفرما می باشد.
۱۳. برنده مناقصه حق واگذاری تمام یا بخشی از موضوع معامله را بدون موافقت کتبی شرکت محصولات کاغذی لطیف به شخص دیگری ندارد.
۱۴. قیمت ها بدون در نظر گرفتن مالیات ارزش افزوده درج شوند.
۱۵. پیمانکار امکان استفاده از نیروی انسانی اتباع خارجی را در محل کارخانه شرکت محصولات کاغذی لطیف ندارد، همچنین تأمین محل اقامت و غذا بر عهده پیمانکار می باشد.
۱۶. کلیه مسئولیت های ناشی از عدم رعایت اصول بهداشتی و ایمنی بر عهده پیمانکار بوده و پرداخت هزینه های مرتبط با امور مذکور نیز بر عهده ایشان خواهد بود.
۱۷. پیمانکار می بایست گواهینامه « تأیید صلاحیت ایمنی پیمانکاران » که از وزارت تعاون کار و رفاه اجتماعی اخذ نموده است را و در هنگام انعقاد قرارداد ارائه نماید.
۱۸. کلیه کسور قانونی شامل بیمه و مالیات و... همچنین هزینه ایاب و ذهاب، نیروی انسانی، تهیه تجهیزات، طراحی و اجرا و تهیه نقشه های لازم و... بر عهده برنده مناقصه می باشد.
۱۹. پیمانکار حق واگذاری موضوع قرارداد به غیر را تحت هیچ عنوان نخواهد داشت.
۲۰. هرگونه خسارت جانبی (موضوع قرارداد یا کارگران) حین انجام کار بعهد پیمانکار بوده و ایشان موظف به جبران خسارت وارده می باشند.
۲۱. پیمانکار موظف است پرسنل اجرایی خود را بیمه نموده و کلیه ضوابط و مقررات ایمنی را رعایت و تجهیزات ایمنی مورد نیاز را جهت حفاظت فردی پرسنل خود تهیه و آنها را ملزم به استفاده از وسایل ایمنی و حفاظتی نماید و کارفرما هیچگونه مسئولیتی در قبال حوادث ناشی از کار را نخواهد داشت.
۲۲. پیمانکار متعهد میگردد با ناظر کارفرما همکاری لازم را مبذول داشته باشد.
۲۳. با توجه به اینکه این مناقصه به صورت دو مرحله ای برگزار می گردد، لذا ابتدا کلیه شرکت کنندگان بر اساس جدول امتیاز دهی پیوست شماره یک امتیاز دهی می شوند. سپس پاکت پیشنهاد قیمت سه شرکت کننده ای که بالاترین امتیاز فنی را کسب نموده اند بازگشایی و پس از تراز کردن قیمت برنده مناقصه اعلام می گردد.
۲۴. کارفرما به عنوان پیش پرداخت معادل ۴۰ درصد مبلغ کل قرارداد را در قبال دریافت ضمانتنامه بانکی معتبر به پیمانکار پرداخت می نماید.

مهر و امضاء شرکت کننده:

نام شرکت:

نام و نام خانوادگی و سمت شرکت کننده:

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۴/۲۰

شماره: ۲۰۶۱

پیوست: دارد



۱۴ سال  
جوش تولید با مشارکت

شرکت محصولات کاغذی لطیف  
(سهامی عام)



## شرایط اختصاصی

موضوع مناقصه عبارت است از تعمیر یک دستگاه دیگ بخار فشار بالا 375 PSI 25000 lb/hr ساخت ماشین سازی اراک به شرح مبانی طراحی و مشخصات ذیل شامل:

- تامین لوله های آتشخوار پاس ۲، تیوب پلیت جلو محفظه احتراق ، axis tube (لوله منهول بازدید عقب)، بلوک های نسوز و واشرهای نسوز - ساخت یک عدد تیوب پلیت پاس ۲

- اجرت تعویض و جوشکاری لوله های آتشخوار و لوله های مقاوم پاس ۲ به تعداد ۱۴۴ عدد، تیوب پلیت ، axis tube و بلوک های نسوز، واشرهای نسوز و استارت و تحویل دیگ به کارفرما و راه اندازی آن زیر نظر و تایید ناظر کارفرما

- تاریخ انجام تعمیرات اوایل تا پایان تابستان ۱۴۰۳ بوده و مدت زمان انجام تعهدات پیمانکار ظرف مدت ۱۲ روز از تاریخ ابلاغ کارفرما می باشد. ضمناً کارفرما می بایست ۱۰ روز پیش از شروع تعمیرات، موضوع را به پیمانکار ابلاغ نماید.

۱. تامین تعداد ۱۰۴ عدد لوله آتشخوار به ضخامت ۳.۲ میلیمتر ، از جنس ST35.8 بدون درز ، طول ۳۵۴۰ میلیمتر و قطر ۵۷ میلیمتر
۲. تامین تعداد ۴۰ عدد لوله آتشخوار مقاوم به ضخامت ۶.۳ میلیمتر ، از جنس ST35.8 بدون درز ، طول ۳۵۴۰ و قطر ۵۷ میلیمتر
۳. تیوب شیت جلو محفظه احتراق آتشخوار از جنس 17MN4 به ضخامت ۲۵ میلیمتر ، برند کره ای یا اوکراینی
۴. تعویض AXIS TUBE (لوله دریچه بازدید عقب) به قطر حدود ۴۵۰ میلیمتر به ضخامت ۱۲ میلیمتر، جنس 17MN4
۵. پیمانکار می بایست شبکه را توسط CNC بریده و سوراخ ها را با دریل رادیال سوراخ کاری نماید.
۶. سوراخ های شبکه (COOLING HOLES) از پشت تیوب شیت تا ۶ میلیمتر خزینه شود.
۷. جوشکار ، گواهی جوشکاری معتبر داشته باشد. (در صورت نیاز تست گرفته می شود)
۸. قبل از انجام کار توسط پیمانکار، تمام متریال و تجهیزات توسط کارفرما بازدید می شود.
۹. پیمانکار میبایست سر تمام لوله ها را پس از جوشکاری به صورت نرم والس زنی کند.
۱۰. تمام مراحل کار توسط ناظر کارفرما کنترل میشود و پیمانکار موظف به همکاری با ناظر می باشد.
۱۱. پیمانکار متعهد میگردد مواد مصرفی از نوع استاندارد و دارای گواهی مبدا (Certification of Origin) باشد و فاکتور رسمی صادر نماید.
۱۲. پیمانکار متعهد میگردد مواد خریداری شده، اجرا و نصب خود را به مدت ۱۸ ماه از زمان تحویل گارانتی نماید و در صورت بروز مشکل ظرف مدت حداکثر ۲۴ ساعت از زمان اعلام کارفرما نسبت به حضور در محل و رفع مشکل با هزینه خود اقدام نماید.
۱۳. پیمانکار موظف است چنانچه خسارتی را بدلیل بی توجهی یا تخلف از وظایف به موضوع قرارداد یا تاسیسات ساختمانی یا بنا یا مواد و مصالح مصرفی وارد نماید نسبت به جبران خسارت اقدام نماید .
۱۴. پیمانکار میبایست نسبت به تست نقاط جوشکاری شده از طریق X/RAY اقدام و مستندات آن را به کارفرما ارائه نماید و کلیه جوشکاری ها و عملیات نصب توسط ناظر کارفرما کنترل میگردد و می بایست به تایید ایشان برسد.
۱۵. پیمانکار تحویل را بر اساس تست هیدرو استاتیک که تحت نظارت ناظر کارفرما صورت میگردد انجام خواهد داد.

مهر و امضاء شرکت کننده:

نام شرکت:

نام و نام خانوادگی و سمت شرکت کننده:



۱۶. تست هیدرو استاتیک جهت تأییدیه بهره برداری از دیگ بخار (سازنده: ماشین سازی اراک، مدل: 25000lb/h M.S.A یا 11t/h با فشار 375 psi یا 25 bar) توسط پیمانکار و تحت نظارت ناظر کارفرما انجام خواهد شد.
۱۷. حفظ و رعایت مسائل زیست محیطی و قوانین ایمنی کار از سوی پیمانکار لازم الاجرا میباشد.
۱۸. اطلاعات آلیاژ لوله ها و ورق فلزی مورد استفاده در ساخت شیت پلیت میبایست توسط پیمانکار به صورت آنالیز شده و مطابق با استاندارد به منظور الحاق به قرارداد تحویل دستگاه نظارت کارفرما شود تا پس از تأیید ناظر مجوز استفاده صادر گردد. در صورت عدم تأیید کلیه هزینه های انجام گرفته بر عهده پیمانکار خواهد بود.

ردیف	موضوع پروژه	مبلغ پیشنهادی (ریال)
۱	قیمت متریال (لوله های پاس ۲، شبکه مقابل محفظه آتش ۲۵ میلیمتر و axis tube ۱۲ میلیمتر)	
۲	حق الزحمه تعویض لوله های پاس ۲، شبکه مقابل محفظه آتش و axis tube و نصب و راه اندازی	
۳	جمع کل	

اینجانب با مطالعه اسناد و آگاهی کامل از شرایط مناقصه و بازدید صورت گرفته، قیمت و شرایط خود را اعلام میدارد.

مهر و امضاء شرکت کننده:  
تاریخ:

نام شرکت:  
نام و نام خانوادگی و سمت شرکت کننده:  
شناسه ملی/کد اقتصادی: